



DURAPLATE

DURAPLATE

DURAPLATE

DURAPLATE

Aciers
rechargés

DURAPLATE

DURAPLATE

Duraplate est la marque de référence en matière de tôle rechargée anti-abrasion. **Duraplate** a une durée de vie jusqu'à 10 fois supérieure aux aciers anti-abrasion traditionnels. Il protège de façon optimale les équipements soumis à des conditions extrêmes d'usure et permet d'espacer les opérations de maintenance. Les plaques **Duraplate** sont constituées d'une base en acier de construction et d'un revêtement, riche en carbures, déposé par un procédé de soudage développé spécialement.

Duraplate est donc un véritable composite, soudable, formable, résistant à la pression ou à la corrosion suivant la nuance de base choisie. La nature de la tôle de base, la métallurgie de chaque revêtement et la combinaison d'épaisseurs des deux

constituants permettent de proposer des solutions **Duraplate** adaptées à la plupart des problèmes d'usure. Le dépôt dur est réalisé en usine, sur des plaques de grandes dimensions selon des procédures certifiées ISO 9001 qui garantissent l'obtention de volumes de carbures élevés et constants.

Le dépôt par cordons tirés, particularité des nuances T, permet d'obtenir, un rechargement plus homogène (carbures fins) et plus constant en épaisseur, des fissures plus fines et mieux réparties, une faible dilution dans la tôle support. Ces quatre éléments confèrent aux nuances **Duraplate** une résistance à l'usure supérieure à celle obtenue par les procédés classiques de rechargement.

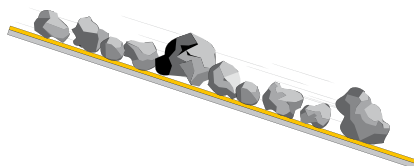


➔ NUANCES

Duraplate existe en 4 nuances répondant chacune de façon spécifique aux types de sollicitations suivantes :

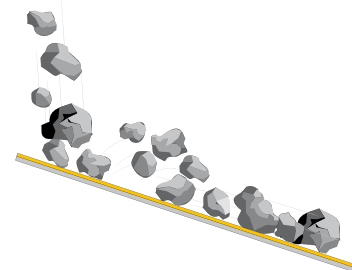
Duraplate D31T

Usure par glissement de matériau et impact modéré.
Température jusqu'à 300°C.



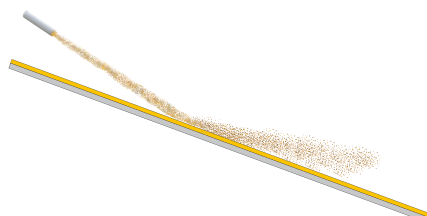
Duraplate D38T

Impact fort et glissement de matériau.
Température jusqu'à 300°C.



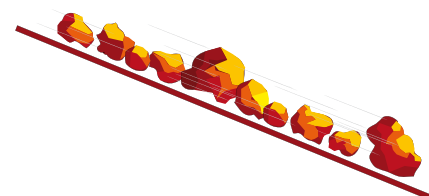
Duraplate D34T

Usure par fines particules à grande vitesse.
Température jusqu'à 300°C.



Duraplate D45T

Usure par glissement de matériau.
Température > 600°C.





➔ COMPOSITIONS CHIMIQUES ET DURETÉ

Nuance	D31T	D34T	D38T	D45T
Composition chimique type du revêtement	C 5 % Cr 27 %	C 5 % Cr 22 % Nb 7 %	C 1,8 % Cr 6,5 % Ti 5 %	C 5 % Cr 20 % Mo 3 % Nb 6 %
Dureté en matrice Rockwell C	60 - 61	60 - 62	52 - 55	62 - 64
Tôle de base	Les tôles de base utilisées pour la production des plaques Duraplate sont en acier S235. D'autres nuances sont possibles sous réserve de compatibilité avec le rechargement. La nuance D45 est fabriquée sur commande avec spécification de la nuance de la tôle de base.			

➔ PROGRAMME DE STOCK

Nuance	D31T		D34T	D38T	D45T
Epaisseur (mm)	3+3 / 4+2	5+3 / 6+4 8+5 / 10+9	2+2	8+4 / 10+4 12+4	Sur commande
Format (mm)	2900 x 1400	2900 x 1900	1950 x 950	2900 x 1400	

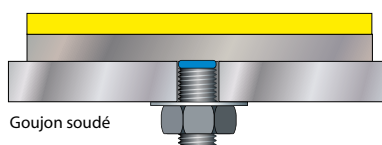
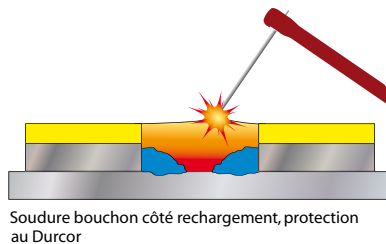
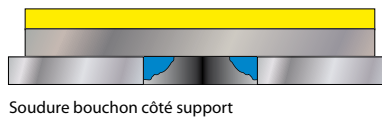
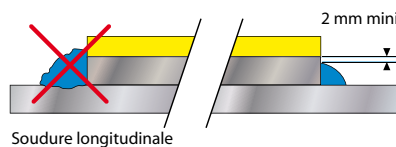
➔ FORMAGE

La qualité exceptionnelle de la tôle rechargée **Duraplate** la rend apte au formage à froid selon des spécifications qui dépendent de la combinaison des épaisseurs du rechargement et de la tôle support. La tôle chauffée à plus de 1200°C peut être emboutie à chaud sans modification de ses caractéristiques.

➔ SOUDAGE

Toutes les procédures classiques du soudage s'appliquent au **Duraplate**. Le rechargement peut-être réparé ou complété avec les électrodes ou les fils DURCOR de même composition que les métaux d'apport.

➔ MODES DE FIXATION



➔ DOMAINES D'UTILISATION

Alimentateurs vibrants, skips, goulottes, trémies, godets de chargeur, lames de bull, tôles de crible, fonds de convoyeurs à chaîne, fonds de dumper, scalpeurs, rails et patins de glissement, pistes et pales de ventilateur, vis sans fin etc...

