



DURAPLATE

DURAPLATE

DURAPLATE

DURAPLATE

Aciers
rechargés

DURAPLATE

DURAPLATE

Duraplate est la marque de référence en matière de tôle rechargée anti-abrasion. **Duraplate** a une durée de vie jusqu'à 10 fois supérieure aux aciers anti-abrasion traditionnels. Il protège de façon optimale les équipements soumis à des conditions extrêmes d'usure et permet d'espacer les opérations de maintenance. Les plaques **Duraplate** sont constituées d'une base en acier de construction et d'un revêtement, riche en carbures, déposé par un procédé de soudage développé spécialement. **Duraplate** est donc un véritable composite, soudable, formable, résistant à la pression ou à la corrosion suivant la nuance de base choisie.

La nature de la tôle de base, la métallurgie de chaque revêtement et la combinaison d'épaisseurs des deux constituants permettent de proposer des solutions **Duraplate** adaptées à la plupart des problèmes d'usure. Le dépôt dur est réalisé en usine, sur des plaques de grandes dimensions selon des procédures certifiées ISO 9001 qui garantissent l'obtention de volumes de carbures élevés et constants. Cette couche résistante est constituée de passes larges assemblées par fusion au substrat. Ces bandes sont fusionnées entre elles, longitudinalement, ce qui permet d'obtenir une surface particulièrement plane et homogène.

Les fissures de retrait, perpendiculaires aux bandes, montrent que les contraintes dues à la réalisation du dépôt se sont bien libérées. Elles n'affectent en rien les performances du matériau. Elles ne se propagent pas dans le métal de base.

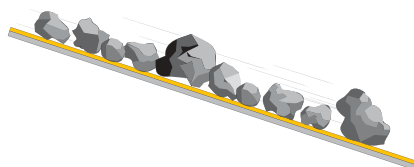


➔ NUANCES

Duraplate existe en 4 nuances répondant chacune de façon spécifique aux types de sollicitations suivantes :

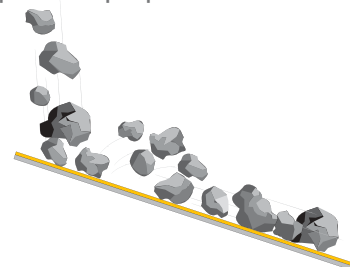
Duraplate D31

Usure par glissement de matériau et impact modéré.
Température jusqu'à 600°C.



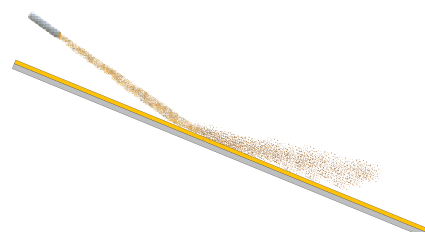
Duraplate D37

Impact fort et glissement de matériau.
Température jusqu'à 600°C.



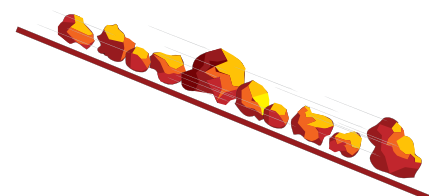
Duraplate D34

Usure par fines particules à grande vitesse. Température jusqu'à 300°C.



Duraplate D45

Usure par glissement de matériau.
Température > 600°C.





➔ DOMAINES D'UTILISATION

Alimentateurs vibrants, skips, goulottes, trémies, godets de chargeur, lames de bull, tôles de crible, fonds de convoyeurs à chaîne, fonds de dumper, scalpeurs, rails et patins de glissement, pistes et pales de ventilateur, vis sans fin etc...

➔ COMPOSITIONS CHIMIQUES ET DURETÉ

Duraplate	D31	D34	D37	D45
Composition chimique type du revêtement	C : 4 à 5 % Cr : 28 à 36 %	C : 3,7 à 4,5 % Cr : 20 à 28 % B : 0,3 à 1 %	C : 3,8 à 4,5 % Cr : 24 à 32 % (W+Nb+Ti) 4 à 6 %	C : 3,5 à 5 % Cr : 23 à 32 % (Mo+V+W+Nb+Ti) 5 à 15 %
Dureté en matrice Rockwell C	59-61	62-64	58-60	58-62
Tôle de base	Les tôles de base utilisées pour la production des plaques DURAPLATE sont en acier S235. D'autres nuances sont possibles sous réserve de compatibilité avec le rechargement. La nuance D45 est fabriquée sur commande avec spécification de la nuance de la tôle de base.			

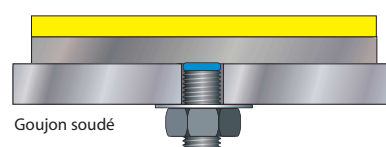
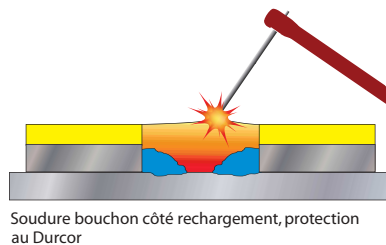
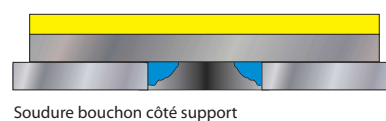
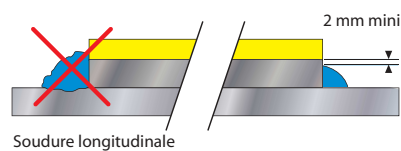
➔ FORMAGE

La qualité exceptionnelle de la tôle rechargée **Duraplate** la rend apte au formage à froid selon des spécifications qui dépendent de la combinaison des épaisseurs du rechargement et de la tôle support. La tôle chauffée à plus de 1200°C peut être emboutie à chaud sans modification de ses caractéristiques.

➔ SOUDAGE

Toutes les procédures classiques du soudage s'appliquent au **Duraplate**. Le rechargement peut-être réparé ou complété avec les électrodes DURCOR de même composition que les métaux d'apport.

➔ MODES DE FIXATION



➔ PROGRAMME DE STOCK

Nuances : D31 - D34 - D37

Epaisseurs standard (mm) :

Tôle de base + rechargement
5+3 6+4 6+6 8+6 10+9 10+17

Formats (mm) : 1500 x 3000
ou 2900 x 2080

NB : Toute la surface de la tôle est rechargée.



 **PRODUR**



Aciers anti-abrasion



Aciers au manganèse



Aciers rechargés



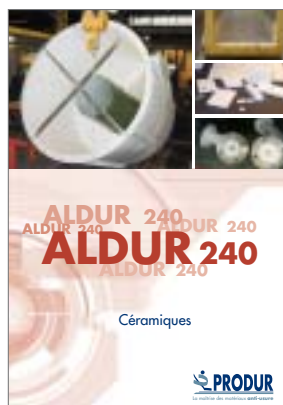
Fontes blanches soudables



Céramiques moulées



Basaltes fondus



Céramiques



Résines de blindage



153, rue Aristide Bergès ■ BP 9402 ■ 73094 Chambéry Cedex 9 FRANCE
 Tél. +33 (0)4 79 62 06 73 ■ Fax +33 (0)4 79 62 02 75
 infos@produr.fr ■ www.produr.fr