



DURHART 200

DURHART 200

DURHART 200

DURHART 200

DURHART 200

DURHART 200

Céramiques moulées

DURHART[®] 200

DURHART

DURHART 200 est une céramique électro-fondue qui offre d'excellentes performances anti-abrasion.

Son mode de production permet d'obtenir par moulage toutes les formes nécessaires pour réaliser des revêtements anti-abrasion.

DURHART 200 est particulièrement résistante aux abrasions tangentielles par particules fines très agressives même avec vitesse de déplacement élevée, ou par de plus gros éléments avec faibles chocs : cas des trémies ou goulottes.



DURHART 200 est élaborée à partir d'un mélange d'oxydes métalliques très purs (principalement Alumine, Zircone et Silice) fondus au four électrique à très haute température contrôlée (plus de 1800°C).

Le mélange ainsi obtenu est ensuite coulé dans des moules en sable aux formes et dimensions voulues.

DURHART 200 conserve ses caractéristiques jusqu'à des températures



très élevées (1500°C), est insensible aux agents atmosphériques et offre une remarquable inertie chimique aux bases et aux acides (excepté pour l'acide fluorhydrique).



↳ DOMAINES D'UTILISATION

PRODUR propose **DURHART 200** dans un grand nombre de cas :

- Éléments de transport pneumatique ou hydraulique
- Revêtements de broyeurs
- Goulottes de transfert
- Cyclones
- Hydrocyclones
- Trémies
- Cônes de séparateurs
- Revêtements de parois ou planchers...

La forme des pièces en **DURHART 200** (dalles, tuiles, tubes, coudes, cônes, buses) dépend de la structure à protéger.

Le mortier de blocage est défini en tenant compte des conditions d'exploitation de l'équipement : environnement et température.

➔ PROGRAMME DE FABRICATION

- Éléments standards de tuyauterie
- Dalles standards
- Pièces spéciales sur mesure

Épaisseur (mm)	Forme	Dimensions (mm)
25 à 50	Dalle à boulonner ou à coller	200 x 150 à 250 x 250
25	Tube	Mini Ø50 intérieur
30	Coude	Mini Ø50 intérieur

NB : Pour toute dimension spécifique, pièce de forme, pièce sur mesure ou contrainte particulière, nous consulter.



➔ CARACTERISTIQUES MECANIKQUES

Densité	3.5
Dureté Mohs (référence diamant = 10)	9
Résistance à l'abrasion dans les cas adaptés	3 à 5 fois supérieure au DURZALT (1)

(1) Voir fiche technique

➔ MODES DE FIXATION

Après ajustement et calage en place de chaque composant en **DURHART 200**, la fixation est réalisée :

- Soit à l'aide d'un mortier adapté aux conditions d'utilisation (température ou agressions chimiques),
- Soit par boulonnage sur le support à travers un trou lamé après mise en place d'une couche intermédiaire mince en matériau souple,
- Soit par soudage d'inserts métalliques introduits dans la pièce lors de la coulée.

