



DURSTEEL

DURSTEEL 310

DURSTEEL 410

DURSTEEL 510

Aciers
anti-abrasion

DURSTEEL 310 410 510

DURSTEEL : Les aciers de construction résistant à l'usure

Leur dureté et leur tenacité extrême en font des réponses adaptées aux différents phénomènes d'usure. Ils ont tous en commun une grande aptitude à la découpe et au parachèvement.



➔ DURSTEEL 310

Acier normalisé qui est particulièrement adapté à la protection de matériel soumis à **des abrasions moyennes ou intermittentes**. Facilement pliable et soudable c'est une solution économique à vos problèmes d'usure.

Dureté (HB)	
Mini/Maxi 270 - 340	Type moyenne 305

Composition chimique (%)					
Valeurs maximales par élément					
C	Si	Mn	Cr	P	Mo
0,21	0,65	1,50	1,20	0,025	0,30



➔ DURSTEEL 410

Acier adapté à la construction et à la réalisation de blindages. Dursteel 410 est l'acier de référence de la gamme PRODUR. Il résiste à des **conditions d'usure sévères** et sa limite élastique élevée lui permet d'encaisser des chocs importants sans déformation. Particulièrement facile à mettre en oeuvre, il a été adopté par les plus grands constructeurs mondiaux et est utilisé depuis de nombreuses années avec succès dans les domaines d'abrasion sévère.

Dureté (HB)	
Mini/Maxi 360-440	Type moyenne 410

Composition chimique (%)					
Valeurs maximales par élément					
C	Si	Mn	Cr	P	Mo
0,20	0,80	1,50	1,00	0,025	0,50

➔ DURSTEEL 510

Acier plus particulièrement tourné vers le blindage des installations soumises à des **abrasions très sévères**.

Dureté (HB)	
Mini/Maxi 450 - 530	Type moyenne 498

Composition chimique (%)					
Valeurs maximales par élément					
C	Si	Mn	Cr	P	Mo
0,28	0,80	1,50	1,00	0,025	0,50



Dursteel est la marque de qualité des aciers anti-abrasion PRODUR. Conformés à nos spécifications, ils sont produits en Europe par des sidérurgies certifiées ISO 9001 et ISO 14001. Un certificat matière avec analyse chimique et dureté est fourni sur demande. Les aciers **Dursteel** sont élaborés pour répondre aux besoins les plus pointus des utilisateurs. Leur qualité permet d'obtenir les meilleures performances pour la construction, la protection ou la réparation de vos équipements industriels.

➔ DOMAINES D'UTILISATION

Broyeurs, concasseurs, cribles, alimentateurs, skips, goulottes, lames d'attaque, transporteurs, godets, pignons dentés, chargeuses, camions-bennes, engins de terrassement, excavatrices, tuyaux de manutention, transporteurs à vis, presses, etc...

➔ CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES TYPES

	D310	D410	D510
Limite élastique (Re=N/mm ²)	600	1050	1300
Résistance à la rupture (Rm=N/mm ²)	900	1250	1600
Allongement %	12 %	12 %	9 %

➔ PLIAGE

R = rayon mini L = Largeur mini du V_e e = épaisseur

⊥ Perpendiculaire au sens de laminage ; // Parallèle au sens de laminage

D310/D410	Épaisseur mm	R/e ⊥	R/e //	L/e ⊥	L/e //
	8	2.5	3	8.5	10
8 < 20	3	4	10	10	
D510	Nous consulter				

➔ GOUJONNAGE

L'utilisation de goujons soudés permet une fixation aisée en préservant toutes les caractéristiques anti-usures de la face de travail.

➔ PERCAGE ET USINAGE

Toutes les configurations de perçage, fraisage, usinage, et lamage sont envisageables. Nous consulter pour leur réalisation.

➔ PROGRAMME DE STOCK

Formats (mm)

1000 x 2000 à 3000 x 6000

Épaisseurs (mm)

D310	D410	D510
6 à 40	3 à 100	5 à 50



➔ SOUDAGE DU DURSTEEL

Les aciers **Dursteel** ont été conçus pour obtenir le carbone équivalent le plus bas possible et sont donc caractérisés par une excellente soudabilité. Ils peuvent être soudés par tous les moyens habituels en tenant compte des règles de l'art applicables à la soudure, notamment pour les opérations de préchauffage et de post-chauffage liées aux épaisseurs combinées et aux conditions atmosphériques. L'expérience montre que l'utilisation de fil classique type 70S donne d'excellentes caractéristiques d'assemblage. La protection des soudures contre l'usure peut être réalisée avantageusement à l'aide des électrodes DURCOR de la gamme PRODUR (ne jamais réaliser d'assemblage avec les électrodes DURCOR).

CET* Valeur type (%)	D310	D410	D510
Épaisseur 8mm	0.39	0.28	0.40
Épaisseur 50mm	0.40	0.36	0.43

*CET = C + Mn+Mo/10 + Cr+Cu/20 + Ni/40





Aciers anti-abrasion



Aciers au manganèse



Aciers rechargés



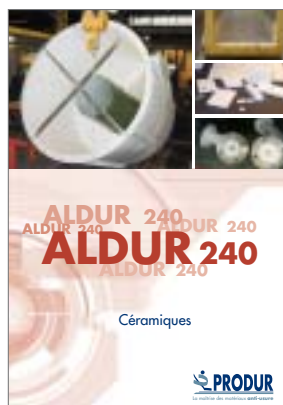
Fontes blanches soudables



Céramiques moulées



Basaltes fondus



Céramiques



Résines de blindage



153, rue Aristide Bergès ■ BP 9402 ■ 73094 Chambéry Cedex 9 FRANCE
 Tél. +33 (0)4 79 62 06 73 ■ Fax +33 (0)4 79 62 02 75
 infos@produr.fr ■ www.produr.fr