



# DURSTEEL Mn

# DURSTEEL Mn

# DURSTEEL Mn

# DURSTEEL Mn

# DURSTEEL Mn

Aciers  
au manganèse



La maîtrise des matériaux **anti-usure**

# DURSTEEL Mn

**Dursteel Mn** est un acier au manganèse, écrouissable et amagnétique. Il se caractérise par une ténacité élevée et une excellente soudabilité.

**Dursteel Mn** est un acier qui, lorsqu'il est sollicité, se durcit en surface pour résister à l'usure et à la déformation.

Lorsqu'il est percuté ou écrasé, les impacts ou la pression ont pour effet de durcir la surface sur 1 à 3 mm de profondeur jusqu'à 540 HB, alors que le noyau conserve sa dureté initiale voisine de 200 HB (l'énergie mécanique transforme la structure austénitique de la surface à l'état de livraison en carbures martensitiques).

**Dursteel Mn** est donc particulièrement adapté aux conditions sévères d'usure combinées à des impacts ou de la pression.

Il ne doit pas être utilisé comme acier anti-usure si l'énergie des sollicitations est insuffisante pour assurer son durcissement.

Nous consulter à ce sujet.



## ➔ DOMAINES D'UTILISATION

### Barreaux

- Grilles anti-effraction
- Grilles de cribles
- Barreaux de scalpeurs...

### Plaques

Pièces découpées pour :

- Marteaux de broyage
- Blindages de grenailleuses
- Tôles d'impact
- Tôles de cribles
- Blindages de concasseurs
- Lames de chasse neige
- Outils de frappe
- Blindages de serrures
- Blindages de coffres et chambres fortes
- Blindages de véhicules
- Pièges à balles
- Peignes de scalpeur...

### Plats section canal

Guidage parfait de vos chaînes de convoyeurs.

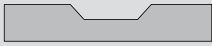
### Plats section standard

- Rails de roulement pour ponts et portiques
- Blindages de panneaux de chaluts
- Couteaux de broyages
- Lames de chasse neige
- Plats de glissements pour skips
- Plats de glissements pour convoyeurs à chaînes
- Blindages de godets d'engrènement...



## ➔ PROGRAMME DE STOCK

Dimensions en mm

Plaques			Ronds		Plats					
ép.	larg.	Long.	diam	Long	Section rectangulaire			Section canal		
					ép.	larg.	Long.	ép.	larg.	Long.
2	1000 x 2000 ou 1500 x 3000		12	6000	6	35	6000	10	30	6000
3			20	6000	6	40	6000	10	40	6000
4			25	6000	8	40	6000	10	50	6000
6			30	6000	10	40	6000	12	60	6000
8			35	6000	10	50	6000	20	60	6000
10					10	60	6000	20	70	6000
12					12	30	6000			
15					12	40	6000			
20					15	40	6000			
25					20	40	6000			
			20	120	6000					

Autres dimensions, pièces sur mesure ou mise à longueur sur simple demande



## ➔ CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES TYPES

Dureté de livraison	HB	>200
Re de livraison	N/mm <sup>2</sup>	325
Rm de livraison	N/mm <sup>2</sup>	920
A% de livraison	%	40
Dureté après écrouissage efficace	HB	490-540

Valeurs indicatives susceptibles de variations suivant géométrie

## ➔ PERÇAGE

**Dursteel Mn** est difficile à percer. Il nécessite des outils à 12% de cobalt ou à plaquettes carbure. L'avance doit être suffisante pour éliminer à chaque tour la zone écrouie au cours de la passe précédente. L'affûtage doit être vérifié régulièrement.

NB : il est possible d'obtenir des trous lisses de diamètre égal à l'épaisseur de la tôle (diamètre mini 10mm) par découpe plasma.

Nous consulter à ce sujet.

## ➔ FORMAGE

Les caractéristiques mécaniques exceptionnelles du **Dursteel Mn** le rendent apte au roulage et au pliage à froid. Les tôles en **Dursteel Mn** supportent des rayons de pliage très serrés voisins de l'épaisseur de la tôle. Les profils type rails de convoyeurs peuvent être cintrés facilement soit sur champ soit sur plat.

## ➔ SOUDAGE

**Dursteel Mn** se soude facilement sur des bases en acier de construction.

Métaux d'apport :

- électrodes type Safinox R312 ou équivalent
- Fil massif type Nertalic 51 ou équivalent

## ➔ RECHARGEMENT

**Dursteel Mn** peut être réparé ou rechargé en utilisant des matériaux de composition chimique similaire.

Métaux d'apport : électrodes type Safuni Manga ou équivalent

## ➔ GOUJONNAGE

**Dursteel Mn** peut être fixé aisément en utilisant des goujons inox.

## ➔ ANALYSE CHIMIQUE TYPE

Carbone	%	1.2
Manganèse	%	12

## ➔ EQUIVALENCES

Acier HADFIELD - Z120M12 - X120Mn12 - W-nr 1.3401 - XG120Mn12





Aciers anti-abrasion



Aciers au manganèse



Aciers rechargés



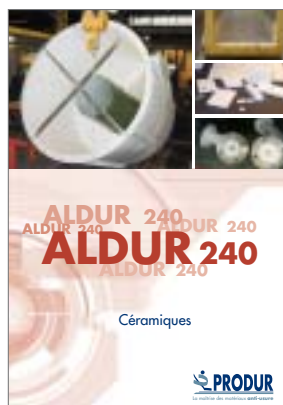
Fontes blanches soudables



Céramiques moulées



Basaltes fondus



Céramiques



Résines de blindage



153, rue Aristide Bergès ■ BP 9402 ■ 73094 Chambéry Cedex 9 FRANCE  
 Tél. +33 (0)4 79 62 06 73 ■ Fax +33 (0)4 79 62 02 75  
 infos@produr.fr ■ www.produr.fr